

Simple, inteligente, automático. Impulsione sua linha de corte.

aSa[®] Console de operação de corte

O Console de operação de corte aSa não só automatiza todos os processos da linha de corte com um mínimo de entradas do operador, ele também administra e verifica os passos de toda a operação da fábrica, resultando em menos erros, menos descartes e mais eficiência de sua equipe.

- **Melhora as taxas de produção**

As instruções de fácil compreensão seguem toda a operação de corte, seja qual for a experiência da equipe.

- **Reduz erros de corte**

As informações carregadas a partir de instruções geradas por computador ou escaneadas de etiquetas de códigos de barras eliminam entradas erradas em potencial do operador.

- **Simple de usar**

Avisos com mensagens claras e precisas e o projeto simple e integrado o deixam pronto e funcionando rapidamente.

- **Carrega informações de etiquetas rapidamente com a interface de código de barras**

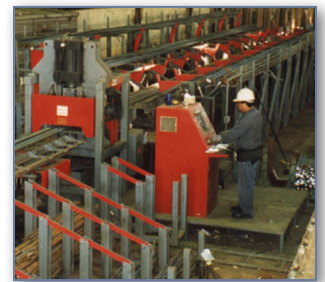
O scanner portátil conectado carrega informações das etiquetas na memória do console lendo códigos de barras lineares ou 2D impressas nas etiquetas dos feixes de produção.

O console aciona todas as operações de corte eletronicamente, automatizando completamente os processos da linha de corte – medição, seleção de recipiente e movimento dos roletes – além de gerenciar a equipe da fábrica com instruções simples – exigências de consolidação, etiquetamento, bloqueio de bolsas e mensagens de chamada do guindaste – temporizadas para a produtividade máxima. O controlador aSa se conecta a quase todas as linhas de corte como console original ou de reposição.

Integração e inteligência

O Console de operação de corte aSa é a interface definitiva entre sua linha de corte, sua equipe de fábrica e o software Production (Produção) aSa. Seu projeto inovador o torna flexível, eficiente e extremamente simple de usar:

- PCs embutidos em cada Console de operação de corte se conectam à sua rede para o download automático de informações de fabricação geradas pelo módulo Produção aSa. Você também pode carregar informações na memória do console escaneando etiquetas de feixes com códigos de barras, por meio de disquete ou inserindo dados no monitor de tela de toque do controlador.
- No Modo automático, o console é uma extensão de seu software Produção aSa. O controlador automatiza as instruções geradas pelo módulo Computer Shearing (Corte computadorizado) aSa. As exigências de estoque, informações de corte, seleção de bolsa, etiquetamento, chamadas do guindaste e remoção de feixe estão embutidos nas instruções. Sua equipe simplesmente segue os avisos na tela do console e nos painéis de mensagens conectados iluminados.
- O Modo manual fornece ao operador de corte a flexibilidade de selecionar quais itens produzir e quais bolsas usar. O controlador aSa calcula e lembra a quantidade não cortada e os saldos de comprimento de cada corte, fornecendo ao cortador as informações que necessita para criar combinações de corte de alto rendimento de até 98 itens na memória. Assim que um corte começa, o console automatiza os processos da linha de corte como medição, falta e descarga.



- **Mantém sua equipe de fábrica trabalhando com segurança**

O botão de "Parada" automática que corta toda a alimentação para a linha de corte, os botões duplos de Corte que devem ser pressionados simultaneamente para ativar a lâmina e o tapete de segurança sensível à pressão são os principais recursos de segurança do console aSa.

- **Mais do que simplesmente cortar**

Cada conjunto de instruções usado pelo console é um plano completo de gerenciamento para exigências de estoque, corte, embalagem e manuseio de material na fábrica.

- **Tecnologia de tela de toque**

O controlador possui um monitor colorido grande. Os dados e opções são inseridos usando a tela de toque do console.

- **Opções de que necessita**

O console pode ser personalizado com facilidade para as necessidades de sua equipe de fábrica. As opções incluem exibição e avisos de mensagens em espanhol que podem ser personalizados para operadores experientes ou novos.

O Console de operação de corte funciona em três modos: automático, manual e pausa. O console permite que você alterne entre os três modos e se lembra em qual dos modos controlados por computador você o deixou.

Modo automático – a vantagem da aSa

No Modo automático, as instruções de corte são geradas pelo módulo de Corte aSa e executadas pelo Console de operação de corte com um mínimo de intervenção do operador, dando um novo significado à frase "linha de corte automática". Como não é necessário que o operador insira instruções de corte, o trabalho é simplificado para monitorar a produção e ativar o corte, quase que eliminando a possibilidade de erros.

- Medição, falta e descarga automáticas.
- Avisa ao cortador e à equipe cada passo do processo, desde diversificação de estoque até a remoção de feixes acabados.
- A melhor interface com o operador da indústria.

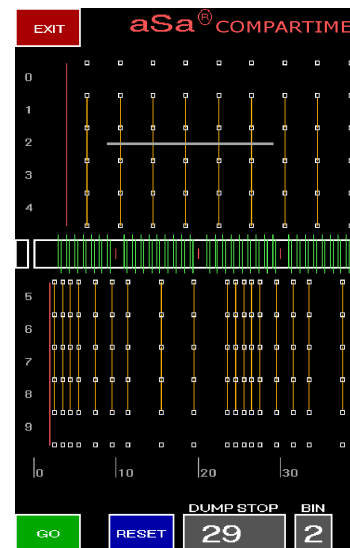
Modo manual – o que os outros chamam de automático

- Três opções para carregar etiquetas na memória:
 - escaneamento de etiquetas com código de barras
 - download diretamente da rede ou mídia portátil
 - inserção de dados usando a tela de toque do console
- Podem ser armazenadas na memória do console até 98 etiquetas.
- A parada e o recipiente podem ser selecionados graficamente usando a tela de toque do console.
- Uma vez que os itens estão selecionados para corte, o computador calcula e lembra o comprimento remanescente e os saldos de peças.
- Medição, falta e descarga automáticas.

Outro poderoso recurso para economizar tempo do Modo manual é a otimização dinâmica. Essa ferramenta permite que o operador insira até cinco comprimentos padrão (ou remanescentes) a partir dos quais cortar; o console calcula automaticamente as combinações de corte mais eficientes para todas as etiquetas na memória do tamanho e grau especificados. Os resultados podem ser visualizados na tela antes da fabricação, permitindo o máximo de flexibilidade.



O Console de operação de corte aSa possui uma interface intuitiva que permite a inserção fácil de dados e a seleção de opções, oferecendo especificações rígidas para fornecer à sua fábrica.

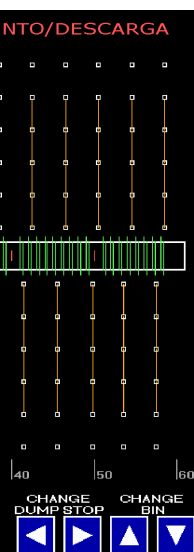


No Modo manual, o operador pode selecionar facilmente uma barra escaneando um código de barras ou simplesmente posicionando uma barra escaneada na bolsa desejada de uma representação na tela.





*...ui tecnologia de tela de toque para
...ções. O console é construído sob
...a fábrica anos de serviços confiáveis.*



*...nar a parada e o recipiente a utilizar
...alada para o comprimento na área da
...tela da linha de corte.*



*O console aSa faz mais do que
controlar a linha de corte. Ele
oferece um plano abrangente
de produção para toda a equipe
de fábrica. Por exemplo, uma
placa de mensagem conectada
ao console informa para o
funcionário de consolidação
qual é a próxima barra
necessária.*

Modo de pausa – ótimo para trabalhos rápidos ou especiais

- Oferece a opção de um ambiente não assistido por computador.
- Permite que o operador interrompa os Modos automático e manual, e então retorne para a operação anterior exatamente do ponto onde foi deixada.

Projeto tecnicamente inovador

O Console de operação de corte aSa foi construído para aço de grau industrial pesado que é vedado e selado para suportar as condições adversas da fábrica e do tempo. O Console de operação de corte foi fabricado sob as rígidas especificações da aSa, tornando-o tanto durável como confiável. O Console não possui peças personalizadas e todos os componentes eletrônicos estão prontamente acessíveis e podem ser instalados com uma chave de fenda, minimizando o tempo parado.

O monitor do Console com tela de toque e tecnologia avançada permite que o operador forneça entradas e controle recursos e opções com o toque de um dedo. Controlado pelo seu próprio PC interno em rede, alterações do funcionamento envolvem meras alterações do software ao invés de alterações em placas de circuitos integradas ou fiações complicadas. Isto possibilita a personalização simples e o ajuste fino do Console de operação de corte aSa para cada linha de corte e ambiente de fábrica.

Outros componentes-chave:

- A prateleira de trabalho ampla removível acomoda os documentos do operador.
- As entradas na tela de toque simplificam as seleções manuais de comprimento, recipiente e descarga.
- Os botões na tela são grandes o suficiente para permitir que o operador forneça entradas enquanto usa luvas.
- O botão de parada de emergência corta toda a alimentação para a linha de corte.
- Os módulos de estado sólido (OPTOs) isolam opticamente componentes internos de perigos elétricos induzidos por outros equipamentos da fábrica, solda, etc.
- Os painéis de mensagens iluminados, conectados ao console, fornecem instruções úteis e simples de ler para toda a equipe da fábrica – incluindo as exigências de consolidação de barras padrão e chamados do guindaste.
- O mecanismo de medição em polegadas aSa é fácil de calibrar e exige pouca manutenção.
- A entrada em tela de toque/monitor de visualização e a lógica do software facilitam a adaptação do console a alterações nas exigências.
- A interface de scanner do console lê códigos de barras lineares e 2D.

• Controles simples e inteligentes

Com o botão aSa, joystick e chaves, os controles são simples de usar e fabricados para durar.

• Trata com facilidade trabalhos rápidos

O corte computadorizado pode ser interrompido a qualquer momento para acomodar pedidos inesperados. O console lembra o último item cortado, quando os itens rápidos estiverem terminados, o operador simplesmente retorna para o corte computadorizado exatamente no ponto em que parou.

• Aprimoramentos que podem ser atualizados

Todos os recursos de interface do console são orientados ao software. Isto permite que você adicione recursos novos à medida que são desenvolvidos sem a necessidade de alterações mecânicas.

• Maximiza o potencial da linha de corte

Linhas de corte antigas e manuais atingem níveis novos de produtividade quando automatizadas com o console aSa.



Controle remoto. O operador pode controlar a linha de corte à distância com uma unidade remota portátil opcional que permite mobilidade para outras tarefas e maior sobreposição de funções de trabalho. Outros acessórios populares para o Console de operação de corte incluem:

- placa de mensagem eletrônica adicional (padrão com o controle remoto opcional)
- tapete de segurança sensível à pressão no piso no cortador (padrão com o controle remoto opcional)
- Painel de controle manual secundário plug-in para backup de emergência
- kit de peças de reposição de componentes internos comumente usados

A compra de seu console inclui um ano de suporte para o controlador aSa e solução de problemas de sua linha de corte. Cadastre-se no programa de assinatura do console aSa para suporte contínuo e atualizações do console com desconto.

aSa Applied Systems Associates, Inc.

Desde 1969, a Applied Systems Associates, Inc., tem sido inovadora em tecnologia de software de vergalhões. A "Solução completa de vergalhões" da aSa automatiza praticamente todos os passos do processo de aço de reforço. Métodos, procedimentos e práticas de apresentação desenvolvidos pela aSa se tornaram padrões na indústria de vergalhões. Mais do que apenas um desenvolvedor de software, a aSa se orgulha de fornecer soluções completas, incluindo hardware, redes e serviços de tecnologia da informação, bem como um suporte de produtos de nível superior da equipe interna da aSa de especialistas em computadores e indústria. A aSa é um Parceiro Certificado Microsoft e fornece soluções de negócios para a Sage Software, Inc. e soluções de engenharia para a Bentley Systems, Inc. — incluindo o pacote de design CAD MicroStation. A aSa também desenvolve aplicativos personalizados de treinamento multimídia baseados em computador e fornece uma ampla linha de formulários de papel e suprimentos de escritório.

- | | | |
|-------------------------|--------------------------------|---|
| • Estimativa | • Interfaces de equipamentos | • Certificado de entrega |
| • Detalhamento/CAD | • Console de operação de corte | • Gerenciamento de contratos |
| • Lista de barras | • Código de barras | • Razão geral |
| • Programação | • Rastreamento de materiais | • Contas a receber |
| • Corte computadorizado | • Rastreamento de cargas | • Contas a pagar |
| • Etiquetas | • Inventário de feixes | • Folha de pagamento e Recursos Humanos |

Applied Systems Associates, Inc.
www.asarebar.com

5270 Logan Ferry Road
Murrysville, PA 15668 EUA
1.800.CALL.ASA 1.800.225.5272
+ 1.724.733.8700

aSa Austrália
8 Red Bean Close
Suffolk Park NSW 2481 AU
+ 61.7.3018.7564

aSa América Latina
9415 Ave. Los Romeros
PMB 144
San Juan, PR 00926 EUA
+ 1.787.533.8484

aSa Oriente Médio
Building 1, Office 125
P.O. Box 500042
Dubai, UAE
+ 971.4.3756980

